

GLASBIT G200 S40-15 SZYBKI PROFIL SBS

- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa
GLASBIT G200 S40-15 SZYBKI PROFIL SBS
- 2. Specyfikacja techniczna:**

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości.

PN-EN 13969:2006, PN-EN 13969:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowych łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych – Definicje i właściwości.
- 3. Producent:** BMI Icopal Sp. z o. o., 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197.
- 4. Opis wyrobu:**

papa asfaltowa podkładowa na osnowie z tkaniny szklanej z obustronną powłoką z masy asfaltowej z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym, strona wierzchnia oraz spodnia zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI PROFIL”.
- 5. Przeznaczenie i zakres stosowania:**

wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych, oraz jako Typ T do wykonywania izolacji przeciwwodnych w konstrukcjach ścian lub na lub pod podłogami lub płytami posadowionym w gruncie, w celu zabezpieczenia przed wodą, wywierającą ciśnienie hydrostatyczne, przechodzącą z gruntu do wnętrza lub jednej części konstrukcji do innej.
- 6. Sposób układania:** metodą zgrzewania lub za pomocą łączników mechanicznych
- 7. Informacje dla użytkownika:**

Warunki układania:
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:
wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy GLASBIT G200 S40-15 SZYBKI PROFIL SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi,
z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

Informacja Techniczna Wyrobu

Nr: IT- 2/2021 pl rew.0, proj.

Data: 14.04.2021

Strona: 2/2

BMI Icopal Sp. z o. o.**98-220 Zduńska Wola****ul. Łaska 169/197****8. Właściwości wyrobu:**

Lp.	Właściwość		Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne		EN 1850-1	----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)		EN 1848-1	m	≥ 7,5
3.	Szerokość		EN 1848-1	m	≥ 1,0
4.	Prostoliniowość		EN 1848-1	----	odchyłka: ≤15 mm / 7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość		EN 1849-1	mm	4,0 ± 0,2
6.	Wodoszczelność		EN 1928 Metoda A Metoda B	----	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa 60 kPa
7.	Trwałość	Wodoszczelność po starzeniu sztucznym	EN 1296 EN 1928 Metoda B	----	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
		Odporność chemiczna	EN 1928 EN 1847	----	wg Załącznika A; EN 13969
8.	Reaction to fire		EN 13501-1	----	Klasa E
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		EN 12311-1	N/50 mm	1500 ± 500 2500 ± 700
10.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek		EN 12311-1	%	8 ± 5 8 ± 5
11.	Giętkość w niskiej temperaturze		EN 1109	°C	-15 /∅30 mm
12.	Odporność na spływanie		EN 1110	°C	90
13.	Wytrzymałość złączy na ścinanie -zakład podłużny, -zakład poprzeczny		EN 12317-1	N/50 mm	1500 ± 1000 1500 ± 1000
14.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek		EN 12310-1	N	500 ± 250 250 ± 100
15.	Odporność na uderzenie		EN 12691 Metoda A Metoda B	mm	2000 NPD
16.	Odporność na obciążenie statyczne		EN 12730	kg	10
17.	Przenikanie pary wodnej		EN 13707	----	μ=20 000

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.